

# LYCRAN



**Kaltpolymerisierender Kunststoff auf MMA-Basis.  
Cold-curing acrylic based on methyl methacrylate.**

NUR FÜR DEN DENTALEN GEBRAUCH DURCH  
FACHPERSONAL

ONLY FOR DENTAL USE BY QUALIFIED PERSONNEL



Feguramed GmbH  
Jahnstr. 2  
74722 Buchen (Odenw.) Germany  
Tel. +49 (0)6281/5227-0 FAX -15  
www.feguramed.com

CE 0482

MADE IN GERMANY

## Gebrauchsinformation

## Deutsch

### Indikation:

Fertigstellung von Total- und Teilprothesen in der Gießtechnik.

Komplettierungen von Modellgussprothesen, Reparaturen, Erweiterungen und Unterfütterungen im Fließverfahren.

### Vorteile:

- farbstabil
- hohe mechanische Werte
- einfache Verarbeitung
- lange Verarbeitungszeit
- leichte Polierbarkeit



### Gegenanzeigen / Wechselwirkungen::

Bei Überempfindlichkeiten des Patienten gegen einen der Bestandteile darf dieses Produkt nicht oder nur unter strenger Aufsicht des behandelnden Arztes / Zahnarztes verwendet werden. In diesen Fällen ist die Zusammensetzung des von uns gelieferten Medizinprodukts auf Anfrage erhältlich. Bekannte Kreuzreaktionen oder Wechselwirkungen des Medizinprodukts mit anderen bereits im Mund befindlichen Werkstoffen müssen vom Zahnarzt bei Verwendung berücksichtigt werden.

### Anmischverhältnis

Gießtechnik (Küvette)	Pulver	Flüssigkeit
Totalprothesen	10 g	6 g
Teilprothesen, Komplettierungen von Modellgussprothesen	10 g	7 g

Fließverfahren	Pulver	Flüssigkeit
Reparaturen, Erweiterungen und Unterfütterungen	10 g	7 g

**Tip:** Für eine Oberkiefer-Totalprothese reichen in der Regel 20 g Pulver und 12 g Flüssigkeit aus.

### Verarbeitung:

Gipsmodell wässern, anschließend mit **Lycran Isolation** (REF LY0170, LY0175) isolieren.

Nach Zugabe des Pulvers in die Flüssigkeit in einem Anmischbecher und einer Anquellzeit („Sumpfen“) von ca. **20 Sek.** wird **Lycran** ca. **1 Min. 20 Sek.** homogen durchgespatelt

## Instructions for use

## English

### Indication:

Pouring full and partial dentures.

Completion of model casting dentures (with metal framework), repairs, partial dentures and relinings with flow process.

### Benefits:

- color stable
- high mechanical strength
- easy to use
- long working time
- easy to polish



### Problems of indication and contraindication:

If a patient suffers from a known hypersensitivity towards one of our components, the respective product must not be used. If used, then only under the strict surveillance of a doctor or dentist. In such cases, the composition of our delivered medical products is available on demand. Any known antibody reactivity, or problems our medical products might have with other materials already found in the mouth must be thoroughly considered by the dentist before use.

### Mixing ratio

Pouring technique (Flask)	Powder	Flüssigkeit
Full dentures	10 g	6 g
Partial dentures, Completion of model casting dentures	10 g	7 g

Flow process	Powder	Liquid
Repairs and relinings	10 g	7 g

**Tip:** An upper jaw full denture requires 20 g Powder und 12 g Liquid.

### Working technique:

Soak the gypsum model with water. Separate the plaster surfaces using **Lycran Isolation** (REF LY0170, LY0175).

After adding the powder to the liquid in a mixing bowl and allowing a saturation time of **20 sec.**, spatulate **Lycran** thoroughly to a homogeneous consistency for **1 min. 20 sec.**

Der **Lycran**-Teig kann während der **2 -3 minütigen Gießphase** z.B. in eine Silikonform (**Lycran Küvette REF LY0190**) eingefüllt werden.

Nach Beginn der plastischen Phase ist **Lycran** modellierbar.

Um ein Herausbrechen von Kunststoffzähnen zu vermeiden, müssen diese, wie bei Kaltpolymerisaten üblich, angeraut / abgestrahlt und mit **Lycran Bond** (REF LY0160) benetzt werden.

Nach maximal **15 Min.** (bei einer Raumtemperatur von 22°C) muss **Lycran** zum Polymerisieren in ein Druckpolymerisationsgerät gegeben werden.

#### **Polymerisation:**

Die Polymerisationszeit beträgt in einem Druckpolymerisationsgerät **30 Min., bei einem Druck von 2 – 3 bar** und einer **Wassertemperatur von 45°C**.

Die Gießküvette sollte vollständig im Wasser eingetaucht sein.

#### **Polymerisation bei Reparatur:**

Reparaturen können **Lycran** durchgeführt werden. Vor dem Auftragen des angeteigten Kunststoffes müssen die Bruchflächen angeraut, gereinigt und mit Monomer benetzt werden. Die Polymerisationszeit von Lycran beträgt in einem Druckpolymerisationsgerät 30 Minuten, bei einem Druck von 2- 3 bar und einer Wassertemperatur von 45°C.

#### **Politur**

Zur Vorpolitur von **Lycran** empfehlen wir unsere milde Spezial-Polierpaste **Fegupol KU-100** (REF 8078).

Zur Hochglanzpolitur ist **Lycran POLISH CREAM** (REF LY0220) ein absolutes Muss für jeden Zahntechniker.

**Wichtig: Alle Angaben beziehen sich auf 22°C Raumtemperatur: Höhere Temperaturen verkürzen die o. g. Zeiten Niedrigere Temperaturen verlängern die o. g. Zeiten.**



#### **Nebenwirkungen:**

Unerwünschte Nebenwirkungen dieses Medizinproduktes sind bei sachgemäßer Verarbeitung und Anwendung äußerst selten zu erwarten. Immunreaktionen (z. B. Allergien) oder örtliche Mißempfindungen können prinzipiell jedoch nicht vollständig ausgeschlossen werden. Sollten Ihnen unerwünschte Nebenwirkungen – auch in Zweifelsfällen – bekannt werden, bitten wir um Mitteilung.



#### **Hinweis:**

Geben Sie bitte alle o. g. Informationen an den behandelnden Zahnarzt weiter, falls Sie dieses Medizinprodukt für eine Sonderanfertigung verarbeiten. Beachten Sie bei der Verarbeitung die hierfür existierenden Sicherheitsdatenblätter auf unserer Homepage.



#### **Gefahrenhinweis:**

Hautkontakt mit unpolymerisiertem Material und Einatmen von Monomerdämpfen ist zu vermeiden. Anbruchbinde: Nach Ablauf der Haltbarkeitsdauer nicht mehr verwenden.

#### **Entsorgung:**

Pulver kann im Hausmüll entsorgt werden. Flüssigkeit muss im Sondermüll entsorgt werden.



#### **Lagerung:**

Bei Raumtemperatur, ca. 22°C.  
Beachten Sie das Verfallsdatum.

#### **Lieferform:**

REF LY0100	Pulver (rosa-transparent)	1000 g
REF LY0110	Flüssigkeit	500 ml

The **Lycran** dough can be poured e. g. into a silicone mould (**Lycran casting flask REF LY0190**), during the **2 -3 minute pouring phase**.

After the start of the plastic phase, **Lycran** can be modelled.

Denture teeth should be roughened / sandblasted, coated with **Lycran Bond** (REF LY0160) in the usual way for cold-curing acrylics to prevent them loosening.

After a maximum of **15 min.** (at room temperature of 22°C) **Lycran** must be put into a pressure polymerisation device to polymerise.

#### **Polymerisation:**

The polymerisation time in a pressure polymerization device is **30 min. at a pressure of 2 – 3 bar** and a **water temperature of 45°C**.

Plunge the casting flask completely into the water bath.

#### **Polymerisation – Repairs**

Repairs can be carried out with **Lycran**. Before applying the acrylic dough, roughen and clean the fracture surfaces and coat them with monomer. Lycran is polymerised for 30 minutes in a pressure polymerising vessel at a pressure of 2 - 3 bar with a water temperature of 45°C.

#### **Polishing**

For pre- and high luster polishing of **Lycran** the mild special polishing paste **Fegupol KU-100** (REF 8078) is highly recommended.

For high-lustre polishing the use of **Lycran POLISH CREAM** (REF LY0220) is an absolute must for every dental technician

**Important: The instructions refer to a room temperature of 22°C: higher temperatures shorten the times given above and lower temperatures increase them.**



#### **Side-effects:**

Unwanted side-effects as a result of this medical product are highly unlikely if the product is used and processed correctly. We are, however, unable to rule out all types of potential allergic reactions or local paraesthesia. Should you experience any unwanted side-effects – even in case of doubt – please contact us as soon as possible.



#### **Important information:**

If you are currently using our medical product for a custom-made design, please be sure to pass on all the above mentioned information to your dentist. Always pay close attention to all existing safety data sheets when working with our medical products.

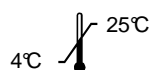


#### **Warning:**

Avoid contact of the skin with unpolymerised material. Do not inhale monomer vapours. Opened containers: do not use after the shelf-life has expired.

#### **Disposal:**

Dispose of powder with normal household waste. Liquids are classified as hazardous waste and must be disposed of according to local laws.



#### **Storage:**

At room temperature, approx. 22°C.  
Please observe the shelf-life.

#### **Presentation:**

REF LY0100	Powder (transparent pink)	1000 g
REF LY0110	Liquid	500 ml