

Fegura® Bond

Haftvermittler-System für die Modellguss-Technik
Bonding system for the model casting technique

NUR FÜR DEN DENTALEN GEBRAUCH DURCH
FACHPERSONAL

ONLY FOR DENTAL USE BY QUALIFIED PERSONNEL



D-74722 Buchen-Hettingen



Feguramed GmbH
Jahnstr. 2
74722 Buchen
(Odenw.)Germany
Tel. +49 (0)6281/5227-0 FAX -
15
www.feguramed.com

CE 0482

MADE IN GERMANY

Gebrauchsinformation

Deutsch

Fegura® Bond ist ein dual-härtendes Haftvermittlersystem für den Verbund von Titan und NEM-Legierungen (Co-Cr-Mo-Basis) mit Prothesenkunststoffen zur Herstellung von herausnehmbarem Zahnersatz in der Modellguss-Technik.

Das **Fegura® Bond** System besteht aus:

- Primer
- Opakerpulver – zart-rosa, dunkel-rosa, weiß, A3
- Liquid

Indikation:

Der **Fegura® Bond** Primer dient zur Oberflächenkonditionierung von Dentallegierungen, um die Haftung und den Verbund von Modellguss-Legierungen zu Prothesenkunststoffen auf Acrylat-Basis zu erhöhen.

Die **Fegura® Bond** Opakerpulver und das Liquid ermöglichen die farbliche Anpassung des Metallgerüsts an die natürliche Farbe des Zahnfleisches und der Kunststoffzähne.



Kontraindikationen:

Bei erwiesener Überempfindlichkeit gegenüber Methyl-methacrylatderivaten sollte das Haftvermittler-System nicht verwendet werden bzw. müssen die Arbeiten durch andere Werkstoffe ersetzt werden.

Gebrauchsinformation

Vorbereitung des Modellgussgerüsts:

Das Metallgerüst wird wie gewohnt gegossen. Wir empfehlen für passgenaue Güsse das **Feguramed Modellguss-System**.

1. Gerüst abstrahlen:

Strahlen Sie das Gerüst mit reinem, sauberem Aluminiumoxid Strahlmitteln (z.B. Alumix) der Körnung 50 bis 120 µm ab. Das abgestrahlte Metallgerüst wird kurz mit öl- und kondensatfreier Druckluft abgeblasen.

2. Abdampfen/Reinigen des Gerüsts:

Das gestrahlte und trockene Metallgerüst wird mit einem Dampfstrahler gründlich abgedampft oder mit reinem Aceton gereinigt und sorgfältig an Luft getrocknet. Die zu beschichtenden Flächen müssen vollkommen trocken und fettfrei sein, sonst kann es zum frühzeitigen Versagen des Metall-Kunststoff-Verbunds kommen! (Spaltbildung)

3. Auftragen des Fegura® Bond Primer:

Auf die aufgerauhte und gesäuberte Metalloberfläche, die mit Prothesenkunststoff abgedeckt werden soll, wird der **Fegura®**

Instructions for use

English

Fegura® Bond is a bonding system with dual curing properties for making titanium and NP metals (on Co-Cr-Mo basis) adhere to prosthesis resins when realising removable dentures in the model casting technique.

The **Fegura® Bond** System is composed of:

- Primer
- Opaker powder – pink, dark pink, white, A3
- Liquid

Indication:

The **Fegura® Bond** Primer is used for conditioning surfaces of dental alloys in order to increase bonding and adherence of model casting alloys with denture resins on acrylic basis.

The **Fegura® Bond** Opaker powder and Liquid make it possible to adapt the colour of the metallic framework to the natural colour of gingiva and acrylic teeth.



Contra indications:

In case of a proven sensitizing or allergy against methyl methacrylate derivatives this bonding system should not be used, i.e. any processing of products should be replaced by other materials.

Instruction for use:

Preparing the casting model framework:

Cast the metallic framework as usual. For castings with a high fitting accuracy we recommend the **Feguramed model casting system**.

1. Blasting the framework:

Blast the framework with pure, clean aluminium oxide blasting materials (e.g. Alumix) with a grain size of 50 to 120 µm. Just blast the metallic frame with oil-free and steam-free compressed air for a short time.

2. Steam cleaning of the framework:

The blasted and dry metal framework should be steam-cleaned thoroughly with a steam jet or with pure acetone and dried carefully in the air. The surfaces to be coated must be perfectly dry and oil-free, otherwise, it could come to a premature wear of the metal/plastic bonding (fissure formation).

3. Application of the Fegura® Bond Primer:

Apply with the brush a layer of 100 to 300 µm (a well-covering brush coating) of **Fegura® Bond** Primer on the whole metal

Bond Primer flächendeckend mit dem Pinsel (Pinsel nach Gebrauch sofort mit Aceton reinigen!) in einer Schichtstärke von 100 – 300 µm (ein deckender Pinselstrich) aufgetragen. Die Aushärtung im Lichtpolymerisationsgerät erfolgt mind. 360 Sek. mit einer Xenon-Stabblitzlampe. Wir empfehlen die Lichtpolymerisationsgeräte UniXS, HeraFlash (Heraeus), PLC Spectra (Schütz) und Spectra Link (Ivoclar) oder ein Gerät mit gleicher Strahlungsleistung.

4. Anmischen und Auftragen des Abdecklacks:

Opakerpulver und Liquid werden in einem sauberen Töpfchen zu einer sämigen Konsistenz angemischt. Das Pulver wird dabei vorgelegt und portionsweise mit Flüssigkeit benetzt und vermischt bis eine streichfähige Konsistenz erreicht wird. Das Auftragen erfolgt mit dem sauberen Pinsel (Pinsel nach Gebrauch sofort mit Aceton reinigen!) in dünner gleichmäßig deckender Schicht. Die farbige Deckschicht wird mind. 360 Sek. im Lichtpolymerisationsgerät, z.B. UniXS, HeraFlash (Heraeus), PLC Spectra (Schütz) oder Spectra Link (Ivoclar), ausgehärtet. Das System ist **dual-härtend**, d.h. die Polymerisation erfolgt sowohl durch Licht- als auch Wärmeeinwirkung.

5. Prothesen Kunststoffe:

Empfehlen mit dem **Fegura® Bond** System können wir folgende Prothesenkunststoffe: Palapress (Heraeus), Futurapress (Schütz) und Degupress (Degudent).



Fegura® Bond Opakerpulver und Liquid sind nur zum einmaligen Gebrauch bestimmt! Mehrmaliges Verwenden der angemischten Polymerreste führt zum vorzeitigen Bruch des Metall-Kunststoffes Haftverbundes!



Das Einatmen von Methacrylatdämpfen und Stäuben beim Verarbeiten bzw. Beschleifen ist gesundheitsschädlich! Durch den direkten Kontakt der Haut-, Schleimhaut und Augen mit den nicht polymerisierten Komponenten kann es zur Sensibilisierung kommen. Verarbeiten Sie deshalb diese Produkte nur an Arbeitsplätzen mit einer Absaugung und vermeiden Sie den direkten Kontakt mit Haut, Augen und Schleimhäuten.



Gebinde sofort nach Gebrauch verschließen und bei 4 – 25 °C lagern! Vor Licht und Wärme schützen! Nach Ablauf des Verfallsdatums – siehe Etikett – nicht mehr verwenden!

Verkaufseinheit

REF

2180	Set	
2181	Primer	7 g
2182	Opakerpulver zart-rosa	10 g
2182-2	Opakerpulver dunkel-rosa	10 g
2183	Opakerpulver weiß	5 g
2183-2	Opakerpulver A3	5 g
2184	Liquid	10 ml

surface to be covered with dental resin after having roughened and cleaned it before (after use, immediately clean the brush with acetone!). Curing in the light curing unit should take place at least during 360 sec. with a Xenon flash bulb. We recommend the light curing units UniXS, HeraFlash (Heraeus), PLC Spectra (Schütz) and Spectra Link (Ivoclar) or a unit with the same radiation performance.

4. Mixing and application of the covering varnish:

Mix the opaker powder and the liquid in a clean small bowl in order to obtain a creamy consistency. First, take the required quantity of powder and wet it little by little with liquid and mix it until you obtain a consistency adapted for a brush application. Apply a thin, regular and well-covering layer with a clean brush (after use, immediately clean the brush with acetone!). The coloured coating layer must be cured at least during 360 sec. in a light curing unit, e.g. UniXS, HeraFlash (Heraeus), PLC Spectra (Schütz) or Spectra Link (Ivoclar). It is a **dual-curing** system, this means that polymerisation takes place at the same time under the effect of light and heat.

5. Dental resins for dentures:

In connection with the **Fegura® Bond** System we recommend following dental resins for dentures: Palapress (Heraeus), Futurapress (Schütz) and Degupress (Degudent).



Fegura® Bond Opaker powder and Liquid are foreseen for a single use only! A repeated use of the mixed polymer rests leads to a premature rupture of the metal/resin bonding!



Inhalation of acrylic resin vapours and dusts when processing or grinding is harmful to health! A direct contact of the skin, mucosa or eyes with not yet cured components can lead to a sensitising. Therefore, only process these products at working places provided with an exhaust system and avoid any direct contact with the skin, eyes and mucosa.



After use, immediately close the jar and store at 4 – 25 °C! Protect against light and heat! After the date of expiration – see the label on the packing – do not use any longer!

Package

REF

2180	Set	
2181	Primer	7 g
2182	Opaker powder pink	10 g
2182-2	Opaker powder dark pink	10 g
2183	Opaker powder white	5 g
2183-2	Opaker powder A3	5 g
2184	Liquid	10 ml